

La bobina regolabile

- 2 bobine separate
- Distanza delle bobine adatte alla superficie del mandrino a calettamento
- Non servono gli anelli di appoggio
- Schermatura del campo magnetico per mezzo di un diaframma regolabile
- Possibile adattamento a lunghezze e diametri.

Tecnologia della calettatura

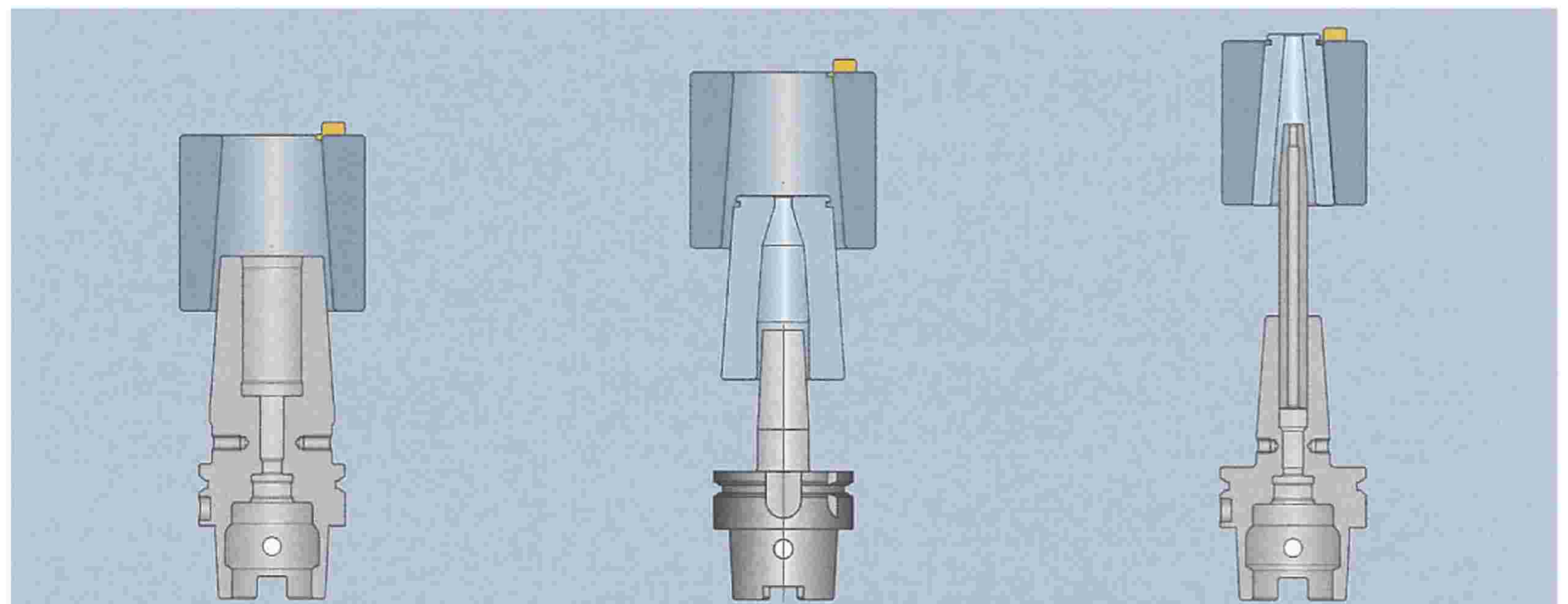
Perchè calettare?

Vantaggi della calettatura

- È il più preciso fra i diversi tipi di serraggio
- Garantisce una altissima concentricità senza dover procedere per tentativi
- Non sono necessari ulteriori accessori per il serraggio (ad esempio pinze ER, viti o altro)
- Assicura una maggior vita lavorativa dell utensile e maggior rendimento dei taglienti
- Le superfici dei pezzi in lavorazione hanno una qualità più elevata
- Grazie alla maggior precisione, è possibile realizzare un sistema modulare per mezzo di prolunghe
- Il cambio utensile avviene più rapidamente
- Elevata rigidità.

IL RAFFREDDAMENTO A CONTATTO

- Raffreddamento a tempo di record: circa 20-30 secondi
- Nessun riscaldamento del corpo refrigerante, anche dopo numerosi calettamenti: il calore viene disperso dal liquido del circuito di raffreddamento
- 5 campane refrigeranti per tutti i mandrini a norme
- Adattatori per prolunghe e mandrini speciali
- Adattatori lavorabili per un adattamento individuale dell utilizzatore.



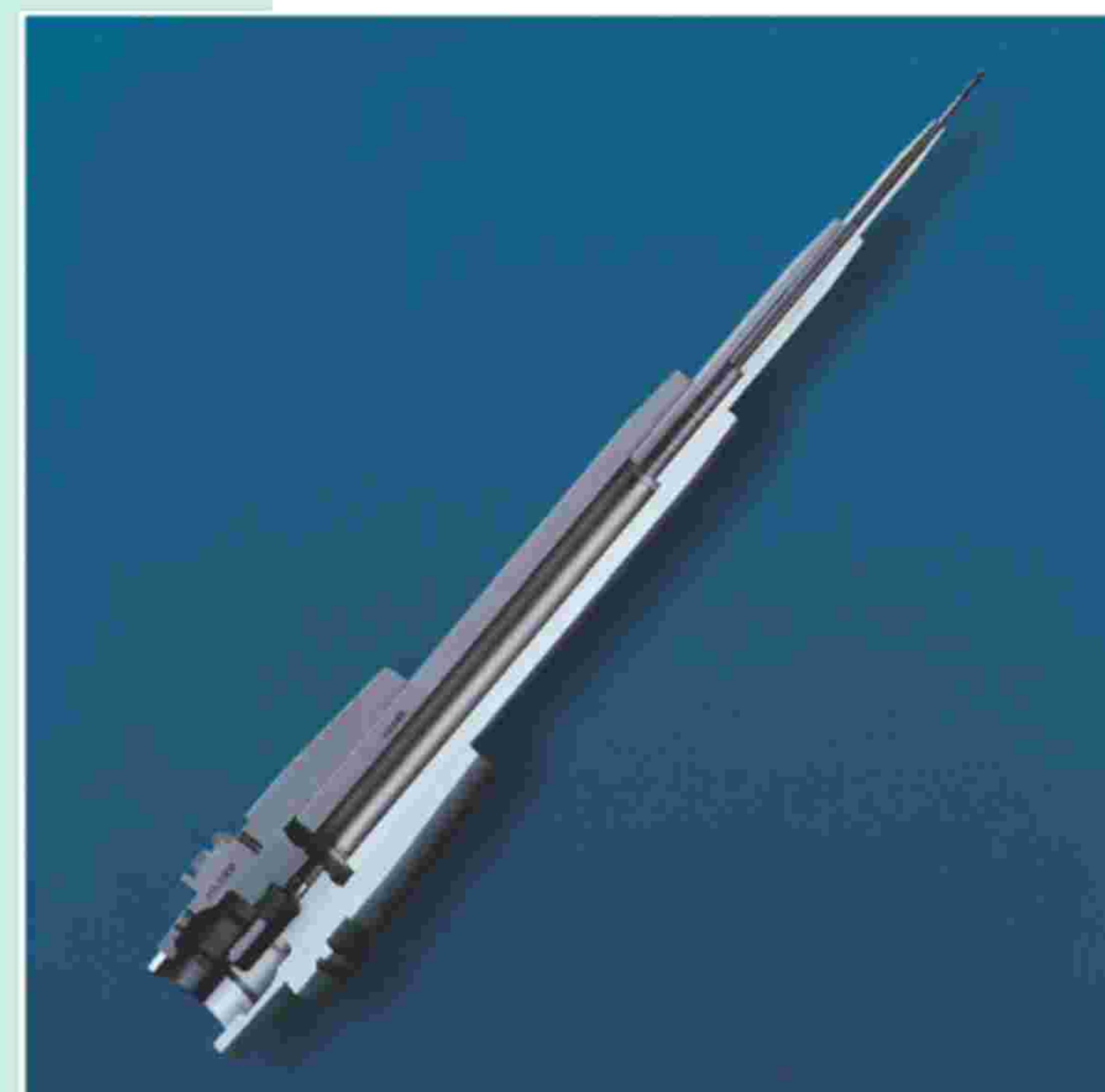
Blocco di raffreddamento del mandrino, per il calettamento a caldo secondo DIN

Blocco di raffreddamento con adattatore per mandrini speciali per il calettamento a caldo.

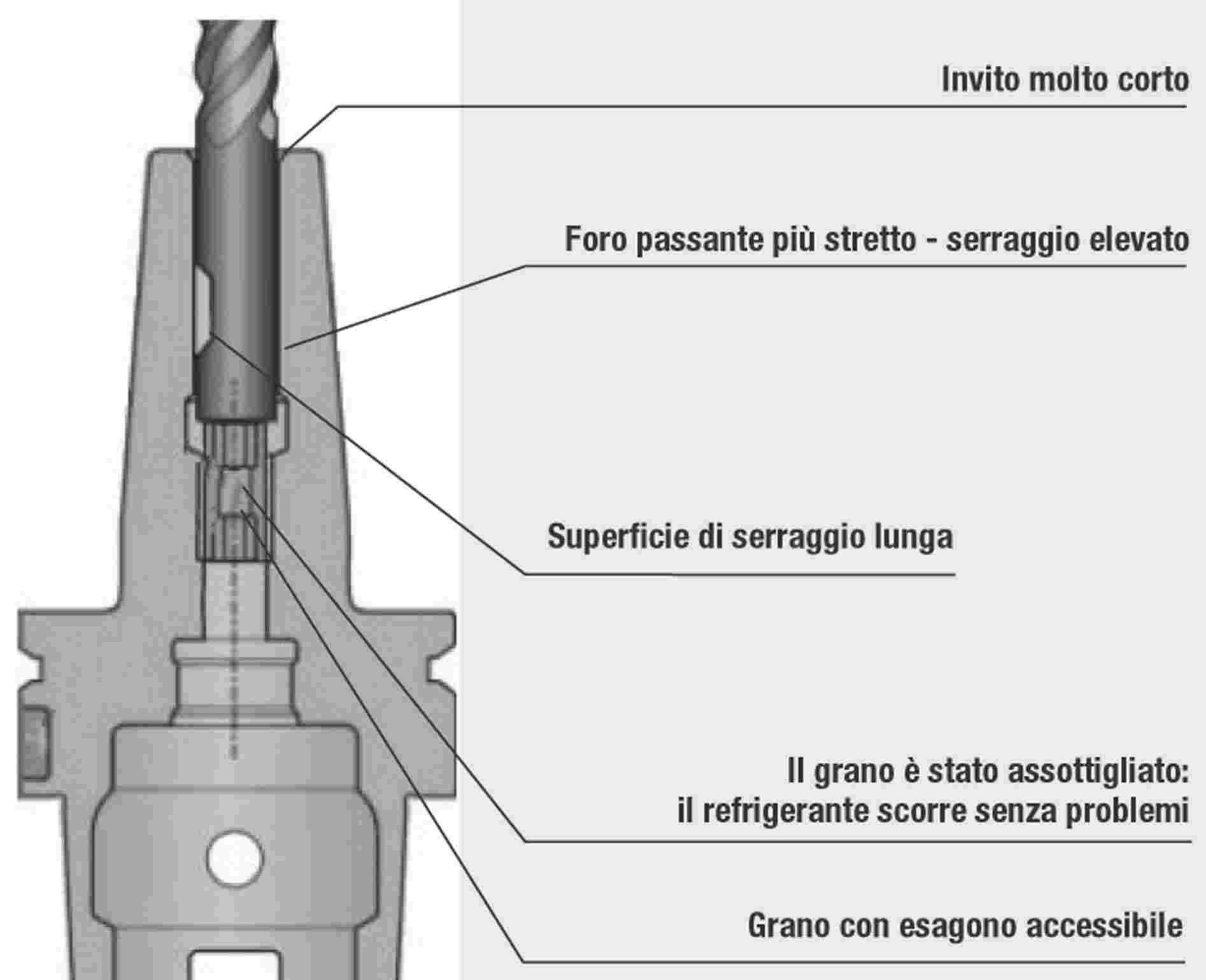
Blocco di raffreddamento con adattatore per mandrino, per il calettamento a caldo con prolunga.

Vantaggi dei mandrini Haimer a calettamento.

- Calettamento di utensili in metallo duro ed in HSS, con un codolo che abbia una tolleranza in h6 ed un diametro da 3 a 50 mm
- Forze di serraggio elevatissime
- Equilibrati fino a 25.000 giri al minuto in classe G=2,5
- Realizzati in acciaio speciale resistente alle alte temperature = lunga vita lavorativa e alta stabilità
- Adatto a tutte le calettatrici ad alte prestazioni
- Profilo esterno a norme ISO
- Power Shrink Chuck, per le lavorazioni intensive
- SafeLock, per le lavorazioni ad alto rendimento
- Lunghezze diverse come prodotto standard
- Provvisi di fori filettati per la bilanciatura
- Grano di lavorazione brevettato
- Testati sulla lunga durata lavorativa
- Concentricità migliore di 2 μm
- Impiegabili per alte velocità
- Prolunga la vita lavorativa del mandrino e dell utensile grazie ad un ottima concentricità ed ad un alta qualità di equilibratura
- Elevata rigidità del serraggio = ottime superfici lavorate.



Sistema costruttivo



**CALETTATRICE HAIMER Mod. CONFORT
DISPONIBILE, ANCHE PER PROVE,
PRESSO LA SEDE DI LECCO.**