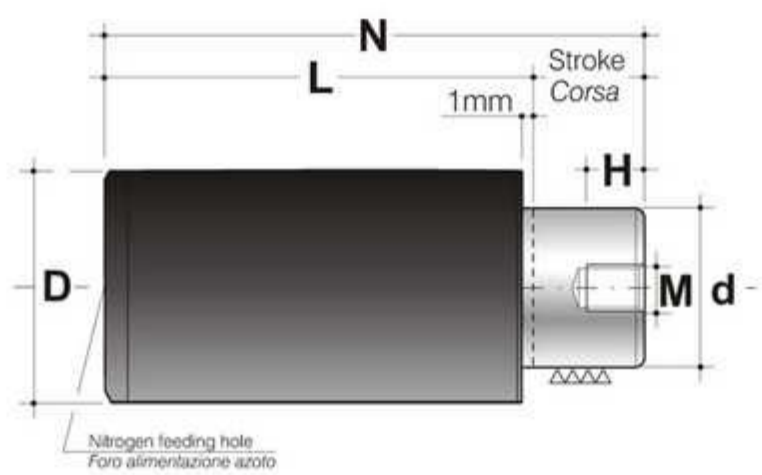


CMM

Mold and More

New!



CMM	Ø mm	STROKE - CORSA mm					
		50	80	125	160	200	250
SELF-LUBRICATED AUTOLUBRIFICATO	25	•	•	•			
	32	•	•	•	•		
	38	•	•	•	•	•	
	50	•	•	•	•	•	•
Max shots per minute without lubrication Colpi max al minuto senza lubrificazione		50	30	20	15	12	10

MODEL Modello	STROKE Max corsa mm	L mm	N mm	D mm	d mm	M	H mm	Green		Blue		Red		Yellow		CYLINDER BASES Basi dei cilindri
								bar	daN	bar	daN	bar	daN	bar	daN	
CMM25-50	50	90	140	25	14	M6	8	32	50	65	100	97	150	123	190	
	80	120	200													
	125	165	290													
CMM32-50	50	95	145	32	18	M8	12	35	90	63	160	94	240	121	310	
	80	125	205													
	125	170	295													
CMM38-50	50	95	145	38	22	M8	12	34	130	63	240	92	350	121	460	
	80	125	205													
	125	170	295													
CMM50-50	50	100	150	50	30	M8	12	35	250	63	450	92	650	120	850	
	80	130	210													
	125	190	315													
160	235	395														
200	275	475														
250	325	575														

MODEL Modello	Green (daN)				Blue (daN)				Red (daN)				Yellow (daN)			
	20°C	80°C	110°C	140°C	20°C	80°C	110°C	140°C	20°C	80°C	110°C	140°C	20°C	80°C	110°C	140°C
CMM25-50	50	60	65	70	100	120	130	140	150	180	200	210	190	230	250	270
CMM32-50	90	110	120	130	160	190	210	230	240	290	310	340	310	370	400	440
CMM38-50	130	160	170	180	240	290	310	340	350	420	460	490	460	550	600	650
CMM50-50	250	300	330	350	450	540	590	630	650	780	850	920	850	1000	1100	1200

Initial force raise (daN) with the temperature (°C) - Aumento della forza iniziale (daN) con la temperatura (°C)

USE INSTRUCTIONS - ISTRUZIONI D'USO

NO

- NO FORZE LATERALI. CORSA DI LAVORO PERPENDICOLARE ALLA BASE DEL CILINDRO.
- NON SCALFIRE O RIGARE LO STELO
- NON ESEGUIRE LAVORAZIONI MECCANICHE SUL CILINDRO.
- NON SMONTARE IL CILINDRO. MANUTENZIONE SOLO DA PERSONALE AUTORIZZATO.

- PROTEGGERE DA EMULSIONI DI STAMPAGGIO, DETERGENTI, ACQUA E POLVERI. I CILINDRI SONO PROTETTI D CONTAMINANTI CON RASCHIATELO DI PROTEZIONE. NON USARE PRODOTTI CHIMICI CON BASSO FLASCH POINT (BENZINE, SOLVENTI, ALCOOLI, ETC.) PULIRE SOLO CON UN PANNO ASCIUTTO.
- MASSIMA VELOCITA' D'IMPATTO E DI RILASCIO: 1 M/S.
- NON RILASCIARE LIBERAMENTE LO STELO ACCOMPAGNARLO CON LA PRESSA.

YES

- FISSARE IL CILINDRO ALLA BASE CON VITI AD ALTA RESISTENZA SU SUPERFICIE PIANA.
- CARICARE SOLO CON AZOTO (N₂).
- FOTO PER CILINDRO Diam. +1mm. FORO DI SCARICO PER LIQUIDI.

- LUBRIFICARE LO STELO CON GRASSO CON BISOLIURO DI MOLIBDENO (MoS₂).
- TEMPERATURE DI LAVORO: MIN 0°C (32°F) - MAX 140°C (284°F).
- PROTEGGERE DA EMULSIONI DI SPAMPAGGIO, DETERGENTI, ACQUA CON SOFFIETTO POLIMERICO, DA POLVERI CON SOFFIETTO METALLICO.



BORDIGNON



UTENSILERIA
CARLO SPREAFICO S.R.L.

ARTICOLI TECNICI E INDUSTRIALI

Sede: 23900 LECCO Via B. Buoizzi 15/a
Tel. (0341)28.56.75 - Fax (0341)36.47.20
Deposito: 23018 TALAMONA (SO)
Via Liguria, 11/a
Tel. (0342)67.12.77 - Fax (0342)67.35.28
www.spreafico.it Email: info@spreafico.it

CMM examples of use esempi di utilizzo

Nitrogen gas springs for dies at high temperature
Cilindri all'azoto per stampi ad alta temperatura

Closed Mold Stampo chiuso

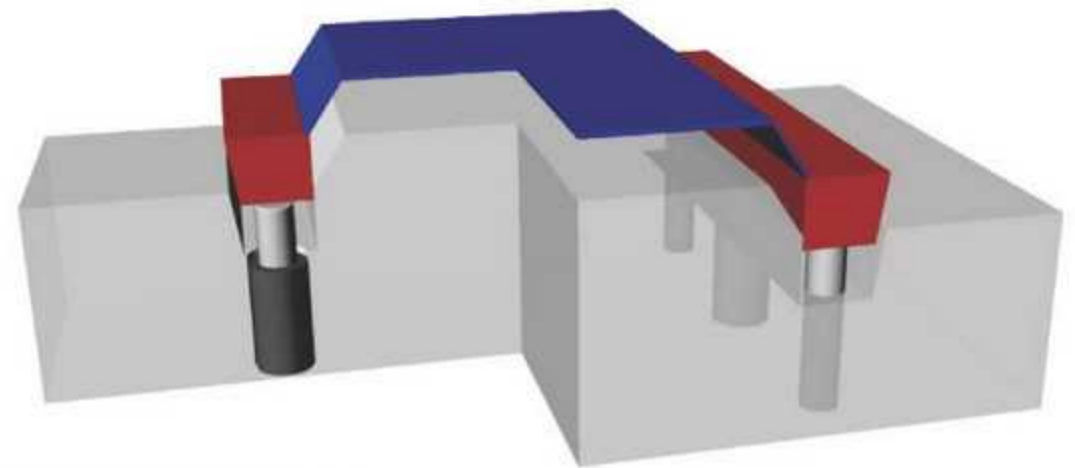
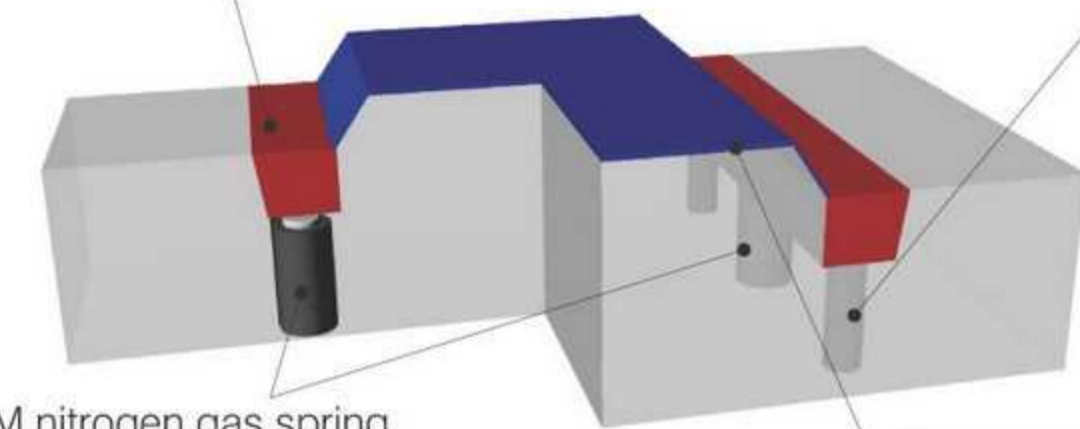
Open Mold Stampo aperto

Ejection insert for the plastic component
Tassello di estrazione per il componente plastico

Guide colum with guide bushing
Colonna guida con bussola di guida

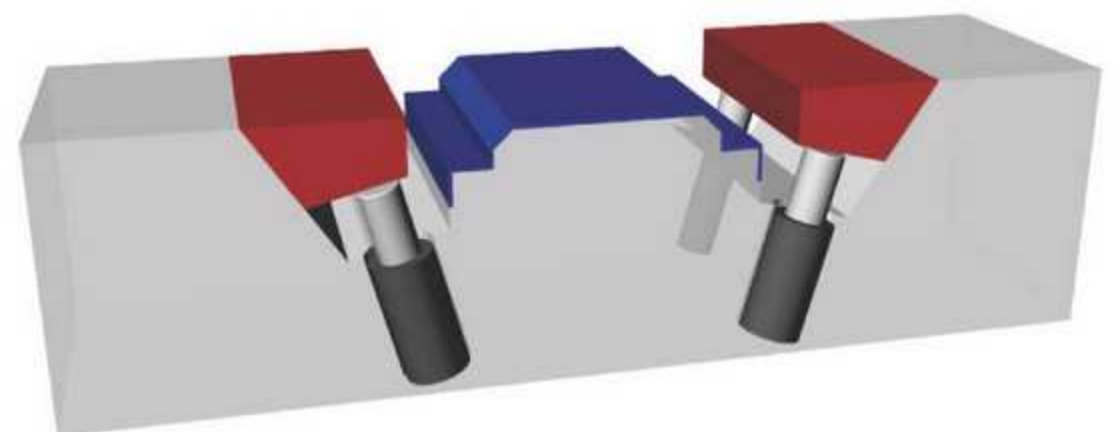
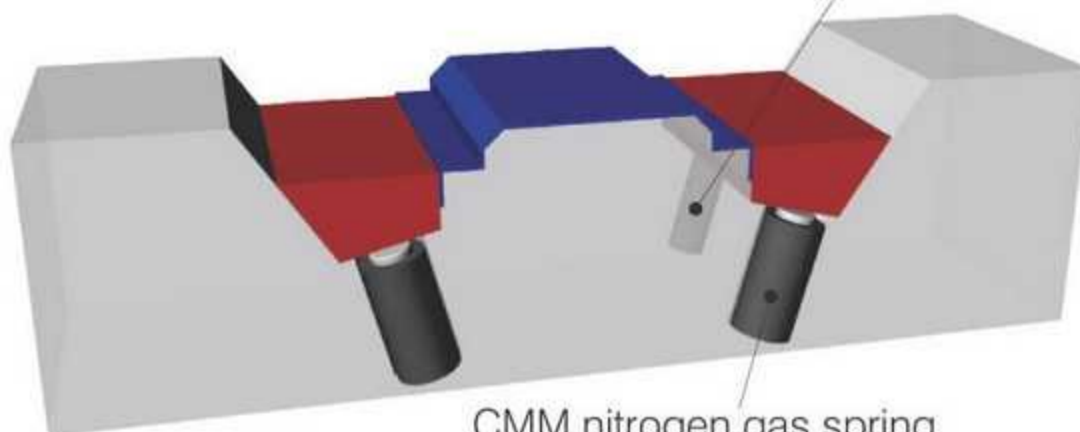
CMM nitrogen gas spring
CMM cilindro all'azoto

Thickness of the plastic component
Spessore del componente plastico



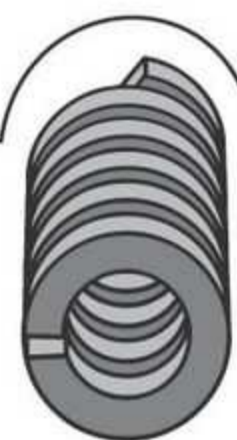
Guide colum with guide bushing
Colonna guida con bussola di guida

CMM nitrogen gas spring
CMM cilindro all'azoto



 **Made 100% in Italy**

Patent Pending



Bordignon Trading s.r.l. - Via Don Tescaro, 14 36060 Romano d'Ezzelino (VI) Italy
Tel. +39 0424 36157 - Fax. +39 0424 382359
e-mail: bordignon@bordignon.com - www.bordignon.com

Bordignon Silvano s.p.a. * - Via Volta, 2 36028 Rossano Veneto (VI) Italy
Tel. +39 0424 219701 - Fax. +39 0424 541173

Production * - Zona Industriale 38055 Grigno (TN) Italy
Tel. +39 0461 765488 Fax. +39 0461 775503
e-mail: bordignon@bordignon.info

